

## 特集「進化する複合磁材のプロセス技術」 成形方法及び金型の最新動向

射出成形の歴史は、1920年代、独Eckert社が今日の射出成形機の原型を開発し、プラスチック産業の発展と共に成形方法も発展し、1970年以降はコンピューター制御によるプロセスコントロールが制御技術をさらに押し上げてきました。近年では、PC等の筐体だけでなく自動車のヘッドランプ、車体パネル、パノラマルーフ、窓の一部まで射出成形品が使われ始めております。

一方、磁石化技術、粉体技術、成形技術、樹脂技術、表面処理技術の集大成であるボンド磁石は、1960年代にフェライトボンド磁石が本格的に生産され始め、1980年代には希土類ボンド磁石へと発展してきました。このように比較的歴史の新しいボンド磁石は、今後も磁気特性の向上と応用範囲の拡大が期待されます。

今回の技術例会では、最初にボンド磁石の生産統計をご報告し、ついで射出成形機と金型用非磁性高硬度材料の進化を学び、さらに磁気式エンコーダーの将来展望を眺めて、今後の技術動向と市場動向を探ります。より多くの皆様が、本技術例会にご参加されることを期待しております。

日 時： 2006年5月19日(金) 講演会13:00～17:00 懇親会(自由参加) 17:20～バンダイ

場 所： 東京都荒川区東日暮里5-50-5 「ホテルラングウッド」2F 孔雀の間 TEL 03-3803-1234

講演会参加費 ~~参加費000円~~ 役員一般000円 06円 懇親会費 ~~懇親会費~~ (自由参加) 約3,000円

総合進行 JABM 技術委員長 山本 和彦(株三徳)

講演時間には質問約5分を含みます

	13:00～13:05	開会挨拶 JABM 会長 原田 英樹(HTA代表取締役)
1	13:05～13:20	[ボンド磁石の生産・需要動向] 日本ボンド磁石工業協会 企画委員会
2	13:20～13:55	[金型内組立成形による高付加価値化] (株)日本製鋼所 広島製作所 成形機器システム事業部 射出機技術部 プロセス技術グループ 担当部長 西田 正三 氏
3	13:55～14:25	[25色成形磁石回転子のモーターへの応用] 日立金属(株) 先端エレクトロニクス研究所 研究員 増澤 正宏 氏
4	14:25～15:00	[40型射出成形機] 第1回 ものづくり日本大賞 受賞(2005年8月) (株)新興セルビック 代表取締役、竹内 宏 氏
	15:00～15:15	休5 憩
5	15:15～15:50	[非磁性高硬度型用鋼HPM75の特性について] 日立金属(株) 特殊鋼カンパニー 技術部 部長 伊藤 正和 氏
6	15:50～16:25	[金型用非磁性・高耐食・高硬度ニッケル合金] 東芝マテリアル(株) 技術部 参事 新井 智久 氏
7	16:25～17:00	[磁気式エンコーダーの現状と将来発展条件] (株)タイホーププロダクト 東京営業所 所長 小川 昌久 氏
	17:00	閉会挨拶 JABM会長 原田 英樹
	17:20～19:00	懇親会(自由参加) バンダイ 約3,000円

## No.69 JABM Spring Symposium Agenda

May 19, 2006 13:00-17:00 Hotel Lungwood

5-50-5,Higashi Nippori Arakawa-ku, Tokyo, Tel 03-3803-1234

Symposium Chairman :Kazuhiko YAMAMOTO, Chairman of Technical Committee of JABM

13:00 Welcome Dr. Hideki Harada Chairman of JABM

13:05 [Current Situation of Bonded Magnets in Japan]

13:20 [In-mold build-up molding]

Shoso NISHIDA, General Manager, Process Technology Group,  
Design & Engineering Dept.

THE JAPAN STEEL WORKS. LTD. HIROSHIMA PLANT

13:55 [The Application of Dual Molding Magnetic Parts to a Permanent Magnet Motor]

Masahiro MASUZAWA, Researcher, Advanced Electronics Research Laboratory,  
Hitachi Metals, Ltd.

14:25 [ New Injection Molding Machine of Four Elements]

Hiroshi TAKEUCHI, President,  
SHINKO SELLBIC.CO.,LTD.

15:00 Coffee Break

15:15 [Characteristics of HPM75 for Die Mold Steel with Non-Magnetism]

Masakazu ITOH, General Manager, Engineering Division.  
Hitachi Metals Co. Ltd Specialty Steel Company

15:50 [Cr-Ni based Highly Anti-corrosive, Hard and Non-magnetic Alloy for Molds]

Tomohisa ARAI, Chief Specialist, Engineering Dept,  
TOSHIBA MATERIAL Co., Ltd.

16:25 [Present Position of MR Encoder and Necessary Developments]

Masahisa OGAWA, General Manager, Tokyo Sales Office  
Taiho Product Co., Ltd.

17:00 Closing